

Bleaching-Effekt

Warum sind auf dem gelieferten Material helle Lackstellen / Flecken zu sehen?

Hierbei handelt es sich um den sogenannten „Bleaching-Effekt“. Auf der pulverbeschichteten Oberfläche sind leichte oberflächliche Verfärbungen zu erkennen. Diese matten Flecken werden oft als ein Ausbleichen des Lackfilms interpretiert. Die Verfärbungen treten besonders bei dunklen Pulverbeschichtungen meist großflächig auf. Grund dafür sind Verpackungsmaterialien wie Kunststoffe oder imprägnierte Textilien. Aber auch eine Lagerung im Freien mit einer erhöhten Sonneneinstrahlung und vielen Temperaturwechseln kann dazu führen.

Diese optische Veränderung kann nicht beeinflusst werden und stellt daher auch keinen Grund für eine Reklamation dar.



Bleaching-Effekt auf einem Torflügel

Der „Bleaching-Effekt“ lässt sich mit einem Heißluftgerät schonend behandeln und entfernen. Dazu sind Temperaturen zwischen 150 und 160 °C nötig. Durch die Temperatur werden die Flecken beseitigt und die Oberfläche nimmt ihre ursprüngliche Farbe wieder an.

Vorgehensweise

- Im ersten Schritt Sichtschutz oder eventuelles Verpackungsmaterial restlos entfernen, damit eine Entzündung vermieden wird.
- Die weißen Stellen vorsichtig mit einer Heißluftpistole aufheizen. Dabei sollte ein Abstand von mindestens 5 cm zur betroffenen Oberfläche eingehalten werden.
- Die Verfärbung verschwindet nach und nach, bis die Oberfläche ihre ursprüngliche Farbe wieder annimmt.
- Fortfahren, bis alle Stellen behandelt sind.

Nach dieser Behandlung tritt der „Bleaching-Effekt“ nicht noch einmal auf.

Hinweis

Von der Behandlung der Oberfläche mit Reinigungschemikalien raten wir ab, da sie in der Regel die Flecken nicht entfernen.